

CERTIFICADO DE CONFORMIDAD DEL CONTROL DE PRODUCCIÓN EN FÁBRICA

Este certificado se emite a:

Fabricante: **MOTUSA (Montajes y Tuberías, S.A.)**
Requejada B20
39312 Polanco (Cantabria)

En cumplimiento con el Reglamento *305/2011/UE del Parlamento Europeo y del Consejo del 9 de Marzo de 2011* (el Reglamento de Productos de la Construcción o RPC), este certificado aplica al producto de la construcción:

FABRICACIÓN DE COMPONENTES ESTRUCTURALES DE ACEROS

Este certificado atestigua que todas las disposiciones relativas a la evaluación y verificación de la constancia de prestaciones y las prestaciones descritas en el anexo ZA de las normas

EN 1090-1:2009 + A1:2011 Ejecución de estructuras de acero y aluminio – Parte 1: Requisitos para la evaluación de la conformidad de los componentes estructurales

Bajo el sistema 2+ son aplicadas y que el producto cumple con todos los requisitos especificados anteriormente expuestos.

El anexo adjunto, de la misma fecha, detalla la ubicación de fabricación, la norma de producto armonizada y los parámetros del producto, y forma parte de este certificado.

Este certificado permanecerá válido siempre y cuando los requisitos de control de producción en fábrica y/o los métodos de prueba incluidos en la norma armonizada, usados para evaluar las prestaciones de las características declaradas, no cambien, y el producto, y las condiciones de fabricación en la planta no sean modificadas significativamente.

Certificado No: **0038/CPR/MAD/20150103/A**

Aprobación original: 20 Noviembre 2015

Certificado en vigor: 20 Noviembre 2018

Fecha de caducidad: 19 Noviembre 2021

LRV Número de Organismo Notificado 0038



Teresa Souto en nombre de Lloyd's Register Verification

ANEXO CERTIFICADO DE CONFORMIDAD DEL CONTROL DE PRODUCCIÓN EN FÁBRICA Nº: 0038/CPR/MAD/20150103A

Fabricante: **MOTUSA (Montajes y Tuberías, S.A.)**
Requejada B20
39312 Polanco (Cantabria)

Alcance
Fabricación de Componentes Estructurales de
acero

Norma de Producto
EN 1090-1:2009 + A1:2011
EN 1090-2: 2008+ A1:2011

EXC- 2

Exclusiones
Diseño y uniones atornilladas

Grupos de materiales base (ISO/TR 15608)
Grupos: 1, 5, 6 y 8
Material: Le \leq 355 MPa
Espesor: hasta 60 mm

Soldadura y procesos afines (ISO 4063)
135, 136, 111

Responsable coordinador de soldadura
Juan Abascal Hoz

Cualificación
Cualificado en base a la entrevista y la experiencia
Level C «Comprehensive»

Método de marcado CE: 3a

Nº de Edición: 02

Fecha de Edición: 20 Noviembre 2018

LRV Número de Organismo Notificado 0038

Lloyd's Register Verification Limited



20 November 2018

Madrid

LRV002.1.2016.05

Teresa Souto en nombre de Lloyd's Register Verification